

RECONSTRUCCION PLAZA DE VENDEDORES PLAYA EL QUEMAITO PROVINCIA BARAHONA



APROBADO:

Arq. Sixto Brea Ricourt
Director Ejecutivo CEIZTUR

SUPERVISION:

Margarita Tejeda
Depto. de Ingeniería

DISEÑO ESTRUCTURAL:

Ing. Bethania Viñas
Encargada de Edificaciones

DISEÑO ELECTRICO:

Ing. Manuel Ortega
Ingeniero Electromecánico

DISEÑO SANITARIO:

Ing. Emil Suarez
Ingeniero Sanitario

INTERVENCION DE DISEÑO:

Arq Yamilet Matos
Depto de Ingeniería

INDICE DE PLANOS		
NO DE HOJA	NO DE DIBUJO	NOMBRE DEL DIBUJO
A1	1	UBICACION
A1	2	LOCALIZACION
A2	1	SITE PLAN EXISTENTE
A3	1	SITE PLAN PROPUESTO
A4	1	PLANTA PERGOLADO AREA DE COMIDA
A4	2	ELEVACION PERGOLADO AREA DE COMIDA
A5	1	PLANTA PERGOLADO DE LLEGADA
A5	2	ELEVACION PERGOLADO AREA DE LLEGADA
A5	1	CONSTRUCCION PERGOLADO AREA DE BAÑOS
A6	1	DETALLE TIPO RECONSTRUCCION PASARELA DE MADERA
A6	2	DETALLE RECONSTRUCCION DUCHA
A7	1	PLANTA CONTENEDOR DE BASURA
A7	2	DIMENSIONADA CONTENEDOR DE BASURA
A7	3	ELEVACION POSTERIOR CONTENEDOR DE BASURA
A7	4	ELEVACION LATERAL CONTENEDOR DE BASURA
A7	5	ELEVACION FRONTAL CONTENEDOR DE BASURA
A7	6	DETALLE SENALIZACION DE ENTRADA
A8	1	DETALLE SENALIZACION DE OBRA
A8	2	DETALLE DE BOLARDOS
A8	3	DETALLE DE MONOLITO DE SEÑALIZACION

INDICE DE PLANOS		
NO DE HOJA	NO DE DIBUJO	NOMBRE DEL DIBUJO
E1	1	PLANTA DE FUNDACIONES DE PERGOLAS 1
E1	2	PLANTA ESTRUCTURAL DE PERGOLAS 1
E1	3	DETALLE PORTICO PERGOLAS 1
E1	4	DETALLE ZAPATA Z1
E1	5	PEDESTAL
E1	6	DETALLE 2, UNION VIGA DE MADERA
E2	1	PLANTA DE FUNDACIONES DE PERGOLAS 2
E2	2	PLANTA ESTRUCTURAL DE PERGOLAS 2
E2	3	DETALLE PORTICO PERGOLAS 2
E2	4	DETALLE ZAPATA Z1
E2	5	PEDESTAL
E2	6	DETALLE 2, UNION VIGA DE MADERA
E3	1	PLANTA DE FUNDACIONES
E3	2	PLANTA ESTRUCTURA DE PISO PASARELAS
E3	3	PLANTA ESTRUCTURAL DE PISO PARA MODULOS MAYORES A 1.90 M
E3	4	ZAPATAS COLUMNAS C1
E3	5	COLUMNAS C1
E3	6	VIGA MADERA 1-2'X8'
E3	7	VIGA MADERA 2-2'X8'
E3	8	SECCION S-1

INDICE DE PLANOS		
NO DE HOJA	NO DE DIBUJO	NOMBRE DEL DIBUJO
E4	1	ELEVACION ESTRUCTURAL CARTEL DE SENALIZACION
E4	2	DETALLE 1 ZAPATA PEDESTAL CARTEL INFORMATIVO.
E4	3	DETALLE TIPICO UNION CARTEL A COLUMNA MADERA 6'
E5	1	PLANTA ESTRUCTURAL ENTRADA DE BANOS
E5	2	SECCION ESTRUCTURAL ENTRADA DE BANOS
E5	3	DETALLE ESTRUCTURAL DUCHAS
E5	4	PLANTA DE FUNDACIONES DEPOSITO DE BASURA
E5	5	ZAPATA DE MURO DE 0.15
E5	6	PLANTA ESTRUCTURAL MURO LETRERO
E5	7	VIGA DE AMARRE VA
E5	8	SECCION LONGITUDINAL MURO
E5	9	SECCION TRANSVERSAL MURO



A-2 UBICACION
01 ESC 1: 200,000



A-2 LOCALIZACION
02 ESC 1: 10,000



A-2 PLANTA DE CONJUNTO
03 ESC 1: 2,000



NOMBRE DEL PROYECTO
RECONSTRUCCION PLAZA DE VENDEDORES PLAYA EL QUEMAITO , PROVINCIA BARAHONA

AREA DE INTERVENCION
LA CIENAGA , PROVINCIA BARAHONA

CONTENIDO DE LA HOJA :
DETALLES

DIRECCION EJECUTIVA
Arq. Sixto Brea Ricourt
Director Ejecutivo CEIZTUR

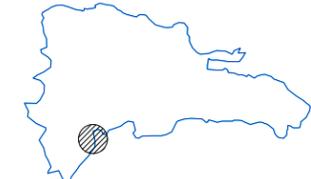
SUPERVISION:
Margarita Tejada
Depto. de Ingenieria

DISEÑO ESTRUCTURAL:
Ing. Bethania Viñas
Encargada de Edificaciones

DISEÑO ELECTRICO:
Ing. Manuel Ortega
Ingeniero Electromecánico

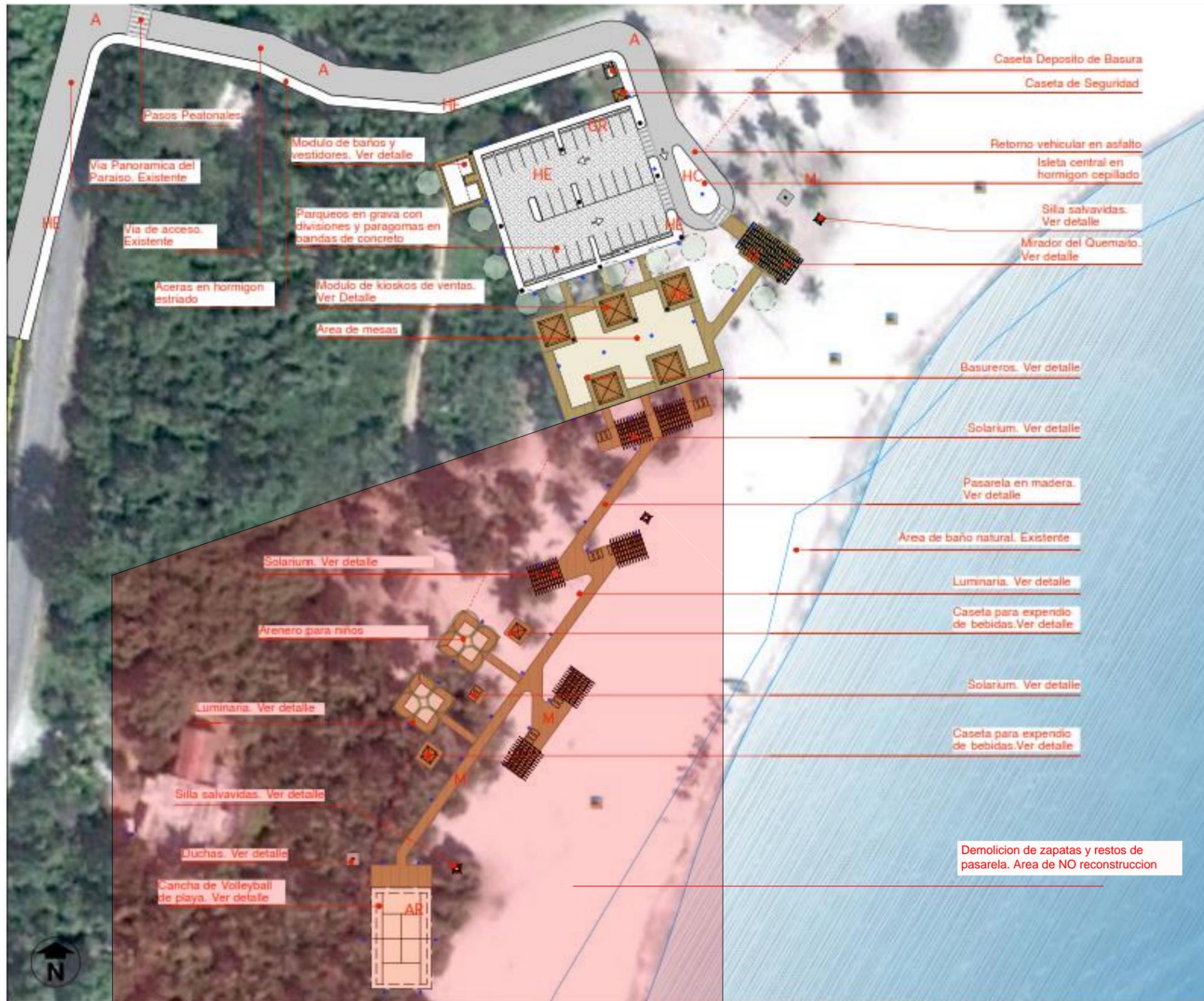
DISEÑO SANITARIO:
Ing. Emil Suarez
Ingeniero Sanitario

INTERVENCION DE DISEÑO:
Depto de Ingenieria



JULIO 2021

A-01
08



- Caseta Deposito de Basura
- Caseta de Seguridad
- Retorno vehicular en asfalto
- Isleta central en hormigon cepillado
- Silla salvavidas. Ver detalle
- Mirador del Quemaito. Ver detalle
- Basureros. Ver detalle
- Solarium. Ver detalle
- Pasarela en madera. Ver detalle
- Area de baño natural. Existente
- Luminaria. Ver detalle
- Caseta para expendio de bebidas. Ver detalle
- Solarium. Ver detalle
- Caseta para expendio de bebidas. Ver detalle
- Demolicion de zapatas y restos de pasarela. Area de NO reconstruccion

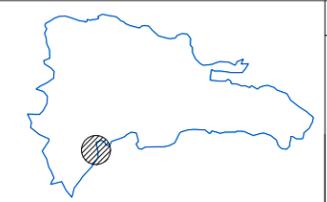
- Pasos Peatonales
- Via panoramica del Paraiso. Existente
- Via de acceso. Existente
- Aceras en hormigon estriado
- Modulo de banos y vestidores. Ver detalle
- Parqueos en grava con divisiones y paragomas en bandas de concreto
- Modulo de kioskos de ventas. Ver Detalle
- Area de mesas
- Solarium. Ver detalle
- Arenero para niños
- Luminaria. Ver detalle
- Silla salvavidas. Ver detalle
- Duchas. Ver detalle
- Cancha de Volleyball de playa. Ver detalle



NOMBRE DEL PROYECTO	
RECONSTRUCCION PLAZA DE VENDEDORES PLAYA EL QUEMAITO , PROVINCIA BARAHONA	
DIRECCION EJECUTIVA	SUPERVISION:
Arq. Sixto Brea Ricourt Director Ejecutivo CEIZTUR	Margarita Tejada Depto. de Ingenieria
DISEÑO ESTRUCTURAL:	DISEÑO ELECTRICO:
Ing. Bethania Viñas Encargada de Edificaciones	Ing. Manuel Ortega Ingeniero Electromecánico

AREA DE INTERVENCION
LA CIENAGA , PROVINCIA BARAHONA
DISEÑO SANITARIO:
Ing. Emil Suarez Ingeniero Sanitario

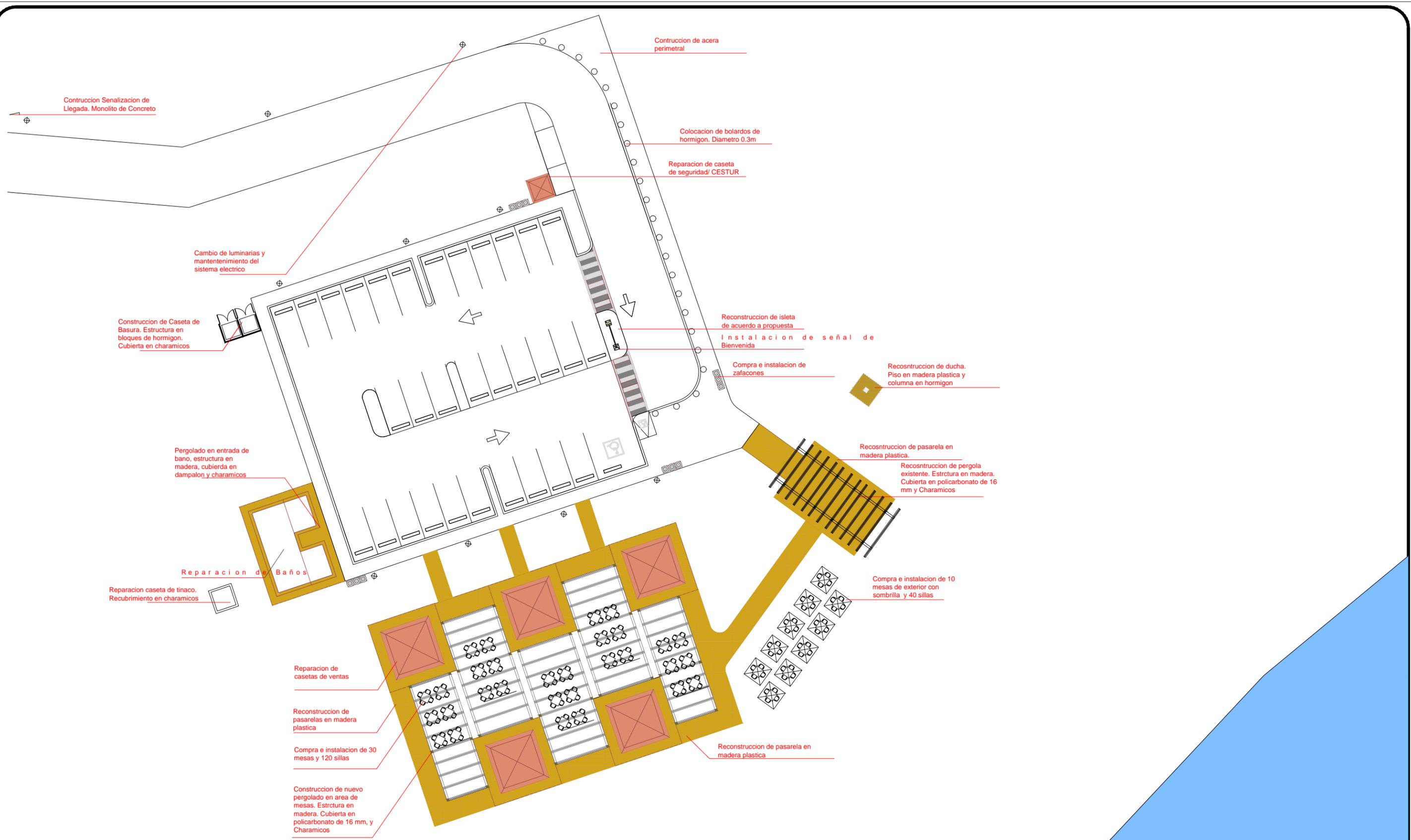
CONTENIDO DE LA HOJA :
SITE PLAN EXISTENTE
INTERVENCION DE DISEÑO:
Depto de Ingenieria



JULIO 2021

A-02

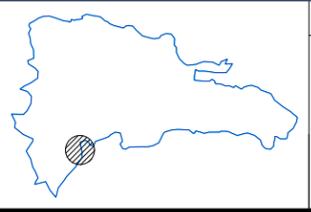
08



NOMBRE DEL PROYECTO	
RECONSTRUCCION PLAZA DE VENDEDORES PLAYA EL QUEMAITO , PROVINCIA BARAHONA	
<small>DIRECCION EJECUTIVA</small> Arq. Sixto Brea Ricourt <small>Director Ejecutivo CEIZTUR</small>	<small>SUPERVISION:</small> Margarita Tejeda <small>Depto. de Ingenieria</small>
<small>DISEÑO ESTRUCTURAL:</small> Ing. Bethania Viñas <small>Encargada de Edificaciones</small>	<small>DISEÑO ELECTRICO:</small> Ing. Manuel Ortega <small>Ingeniero Electromecánico</small>

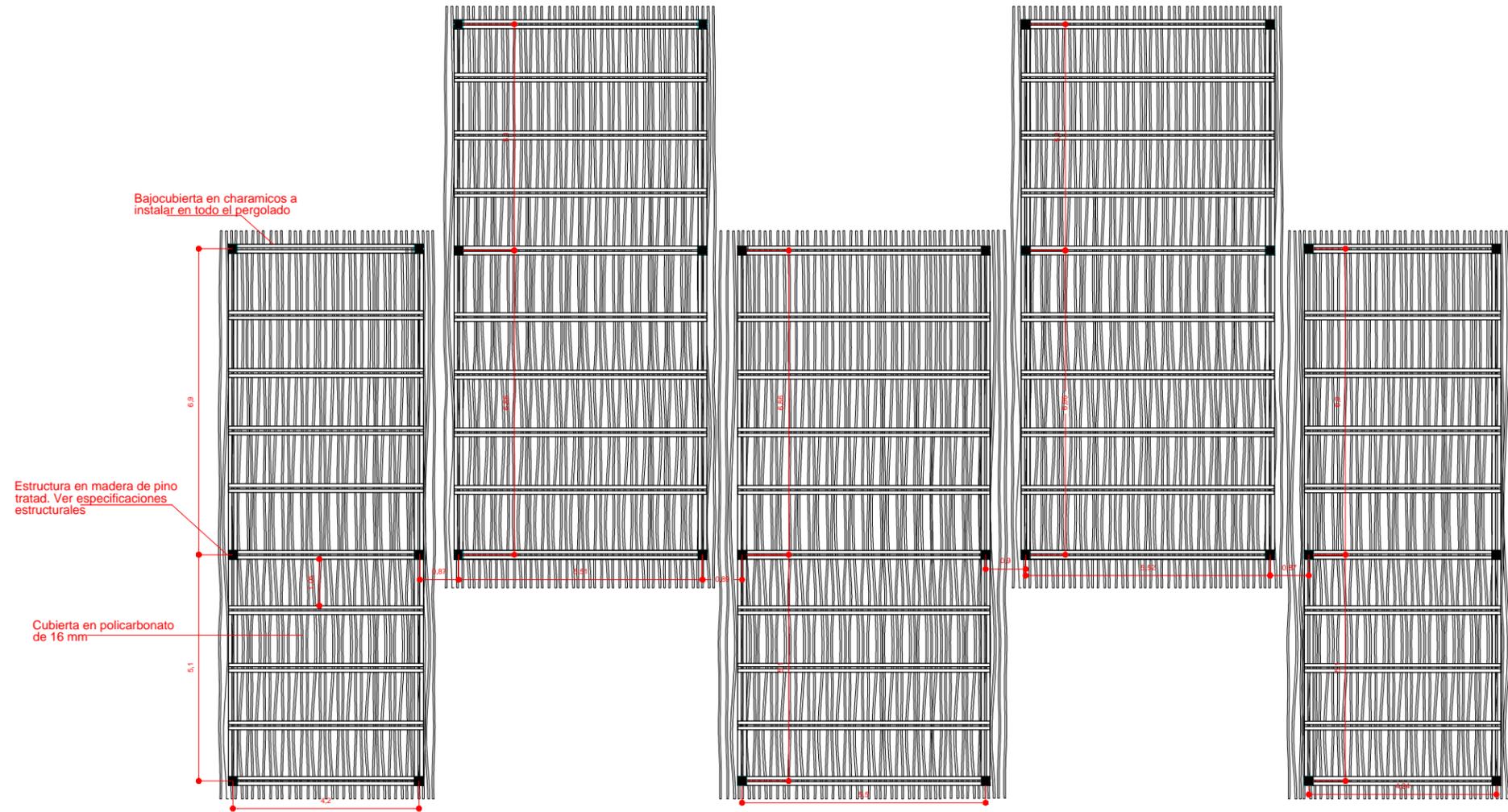
AREA DE INTERVENCION
LA CIENAGA , PROVINCIA BARAHONA
<small>DISEÑO SANITARIO:</small> Ing. Emil Suarez <small>Ingeniero Sanitario</small>

CONTENIDO DE LA HOJA :
SITE PLAN PROPUESTO
<small>INTERVENCION DE DISEÑO:</small> Depto de Ingenieria

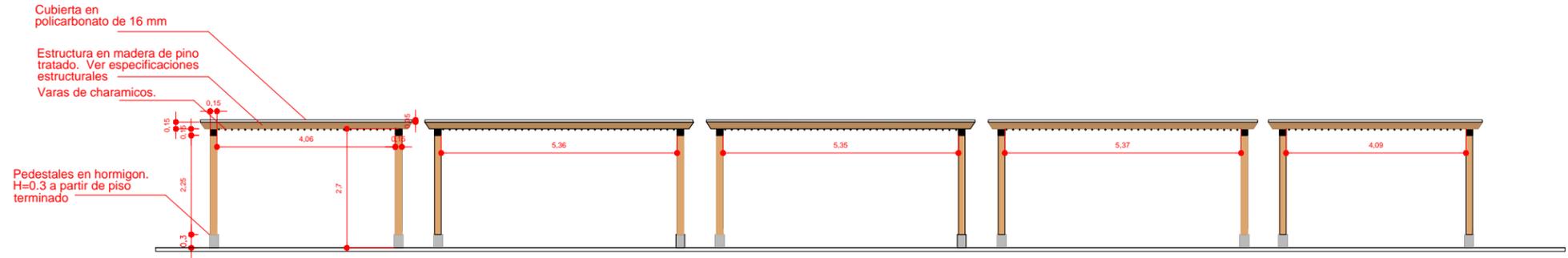


JULIO 2021

A-03
08



PLANTA PERGOLADO
AREA DE COMIDA



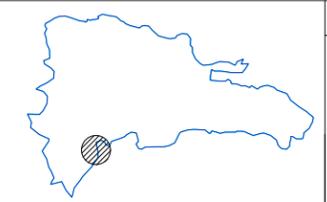
ELEVACION PERGOLADO
AREA DE COMIDA



NOMBRE DEL PROYECTO RECONSTRUCCION PLAZA DE VENDEDORES PLAYA EL QUEMAITO , PROVINCIA BARAHONA	
DIRECCION EJECUTIVA Arq. Sixto Brea Ricourt Director Ejecutivo CEIZTUR	SUPERVISION: Margarita Tejeda Depto. de Ingenieria
DISEÑO ESTRUCTURAL: Ing. Bethania Viñas Encargada de Edificaciones	DISEÑO ELECTRICO: Ing. Manuel Ortega Ingeniero Electromecánico

AREA DE INTERVENCION LA CIENAGA , PROVINCIA BARAHONA
DISEÑO SANITARIO: Ing. Emil Suarez Ingeniero Sanitario

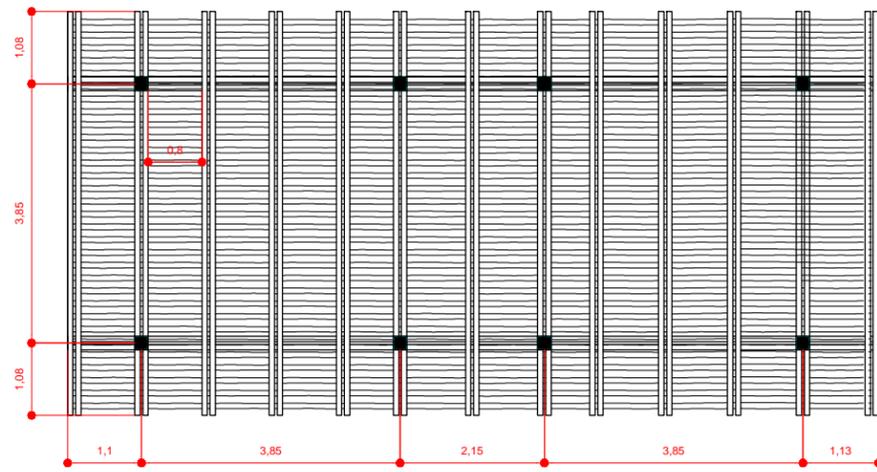
CONTENIDO DE LA HOJA : DETALLES PERGOLADOS
INTERVENCION DE DISEÑO: Depto de Ingenieria



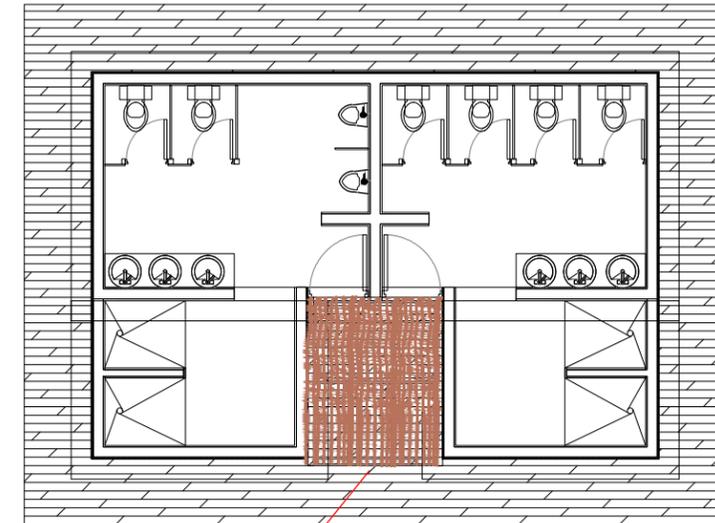
JULIO 2021

A-04

08



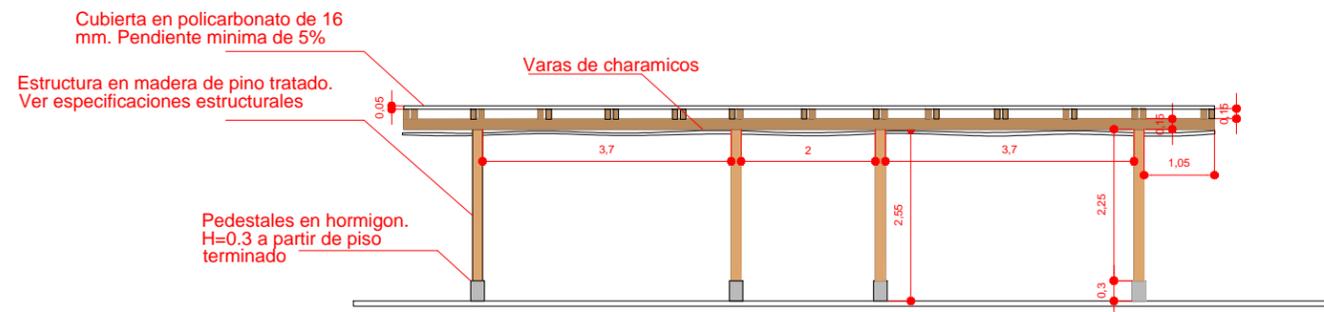
PLANTA PERGOLADO
AREA DE LLEGADA



Pergolado en madera,
cubierta en policarbonato
de 16 mm y charamicos



CONSTRUCCION DE PERGOLADO
AREA DE BANOS



ELEVACION PERGOLADO
AREA DE LLEGADA



REPUBLICA DOMINICANA
LO TIENE TODO



NOMBRE DEL PROYECTO
**RECONSTRUCCION PLAZA DE VENDEDORES PLAYA EL
QUEMAITO , PROVINCIA BARAHONA**

DIRECCION EJECUTIVA
Arq. Sixto Brea Ricourt
Director Ejecutivo CEIZTUR

SUPERVISION:
Margarita Tejeda
Depto. de Ingenieria

DISEÑO ESTRUCTURAL:
Ing. Bethania Viñas
Encargada de Edificaciones

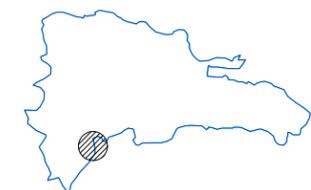
DISEÑO ELECTRICO:
Ing. Manuel Ortega
Ingeniero Electromecánico

DISEÑO SANITARIO:
Ing. Emil Suarez
Ingeniero Sanitario

INTERVENCION DE DISEÑO:
Depto de Ingenieria

AREA DE INTERVENCION
**LA CIENAGA ,
PROVINCIA BARAHONA**

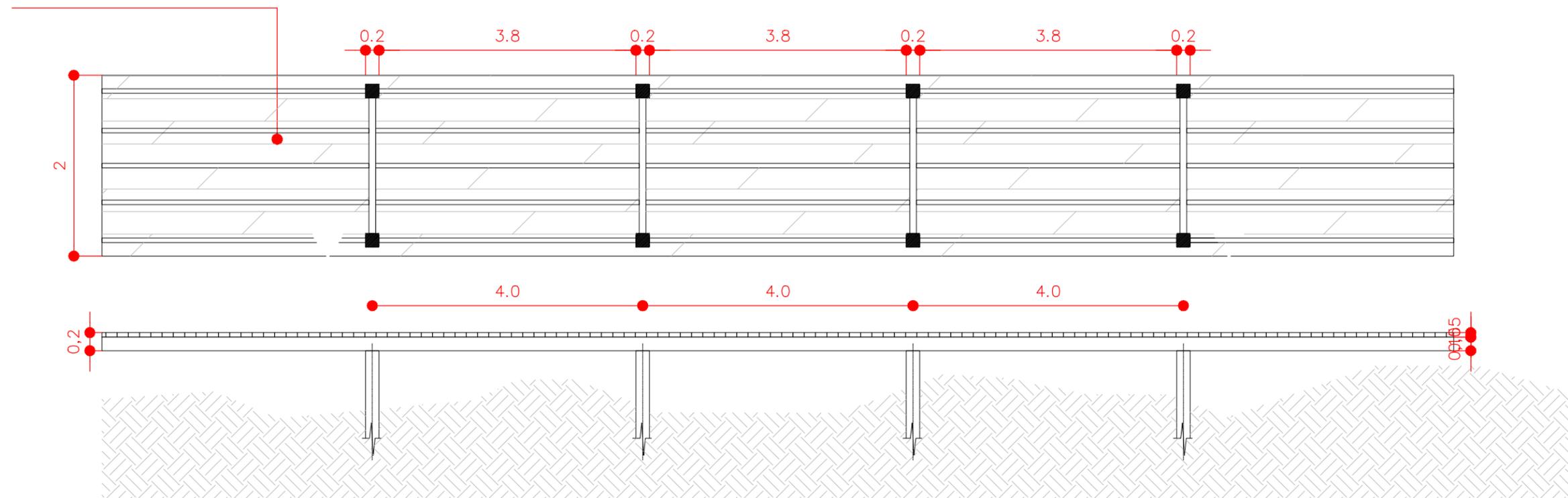
CONTENIDO DE LA HOJA :
DETALLES PERGOLADOS



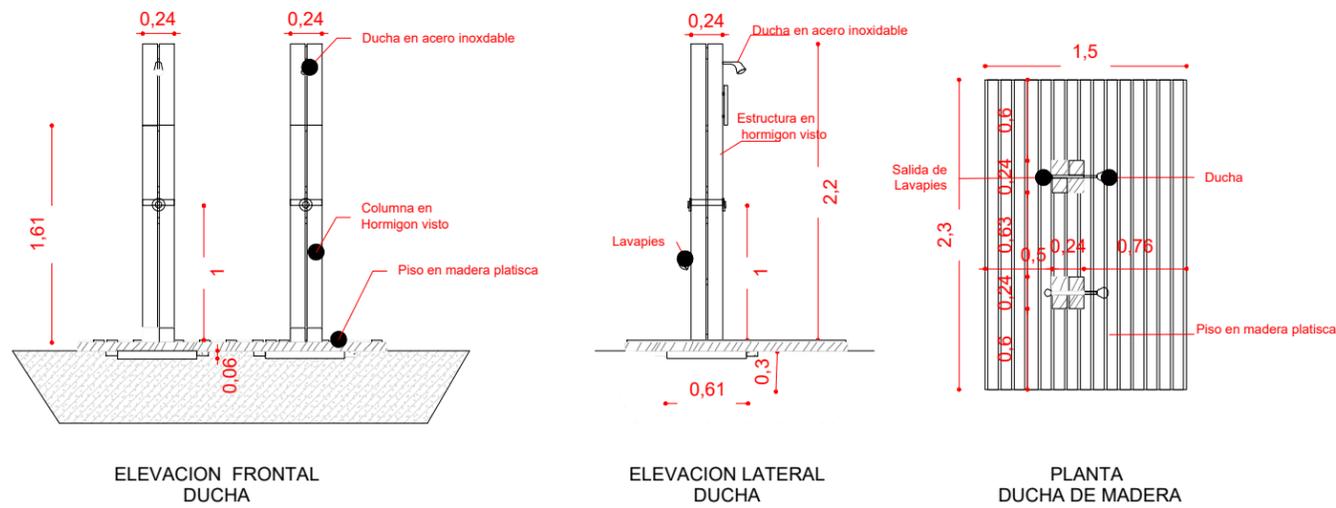
JULIO 2021

A-05
08

Piso en Madera plastica sobre estructura en madera sobre pilotes.



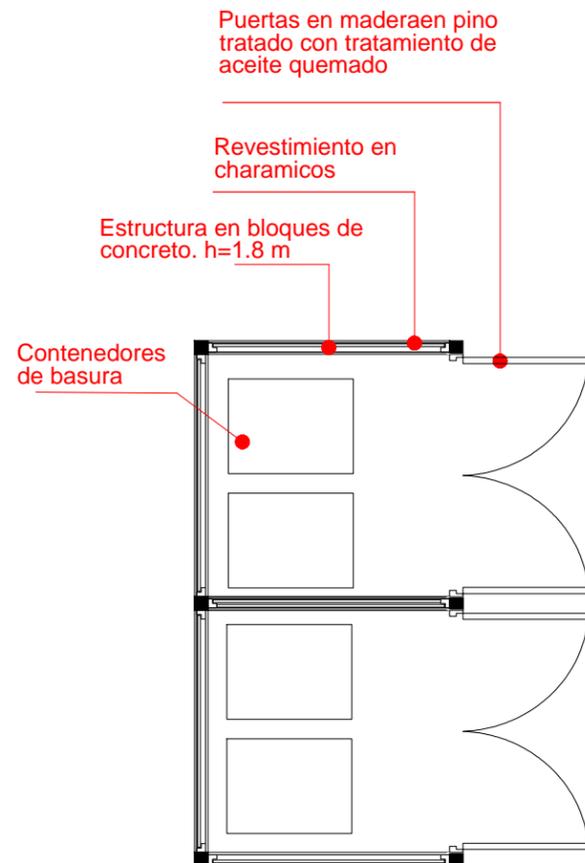
A6
1
DETALLE TIPO RECONSTRUCCION DE PASARELA EN MADERA PLASTICA



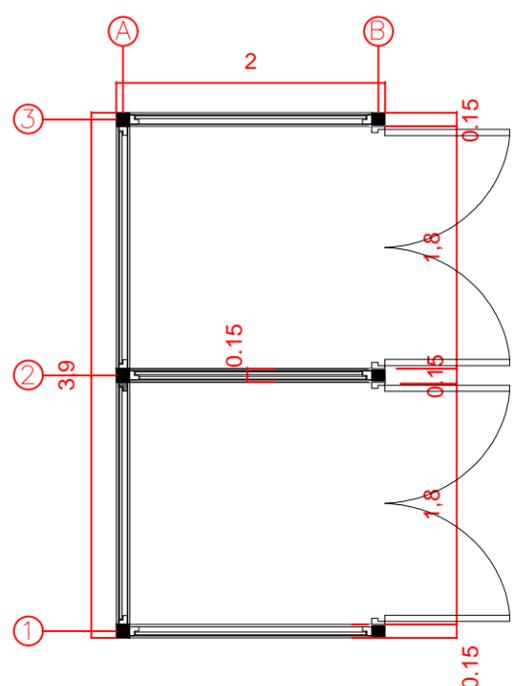
A6
2
DETALLE RECONSTRUCCION DE DUCHA



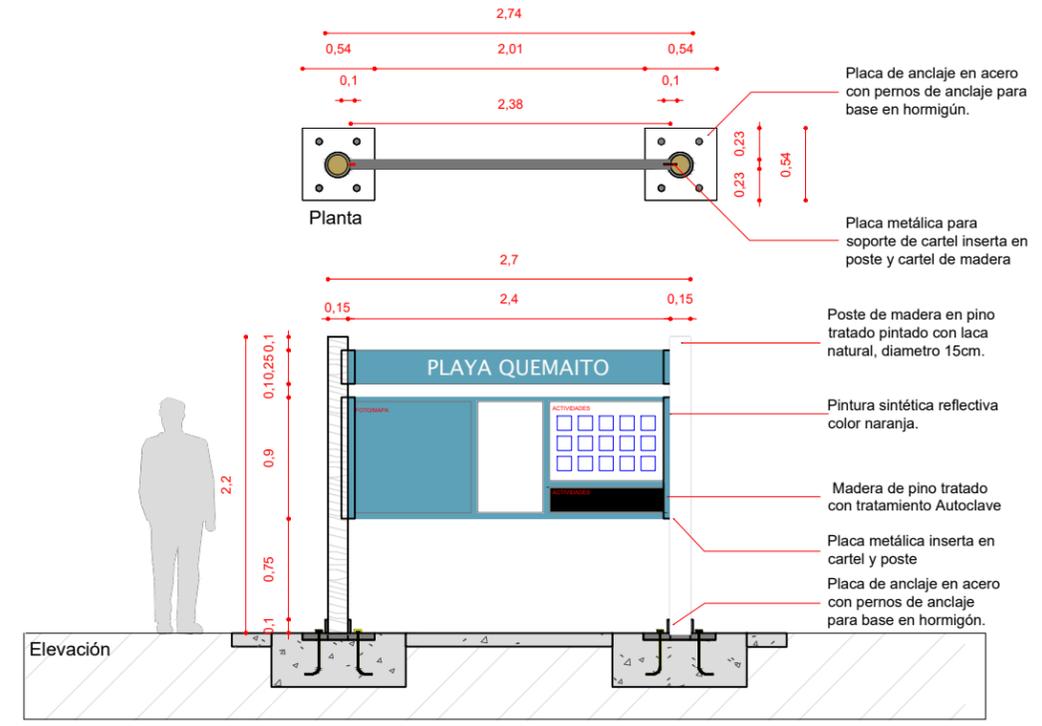
NOMBRE DEL PROYECTO RECONSTRUCCION PLAZA DE VENDEDORES PLAYA EL QUEMAITO , PROVINCIA BARAHONA			AREA DE INTERVENCION LA CIENAGA , PROVINCIA BARAHONA		CONTENIDO DE LA HOJA : DETALLES			JULIO 2021 A-06 08
DIRECCION EJECUTIVA Arq. Sixto Brea Ricourt Director Ejecutivo CEIZTUR	SUPERVISION: Margarita Tejeda Depto. de Ingenieria	DISEÑO ESTRUCTURAL: Ing. Bethania Viñas Encargada de Edificaciones	DISEÑO ELECTRICO: Ing. Manuel Ortega Ingeniero Electromecánico	DISEÑO SANITARIO: Ing. Emil Suarez Ingeniero Sanitario	INTERVENCION DE DISEÑO: Depto de Ingenieria			



A7 1 PLANTA CONTENEDOR DE BASURA

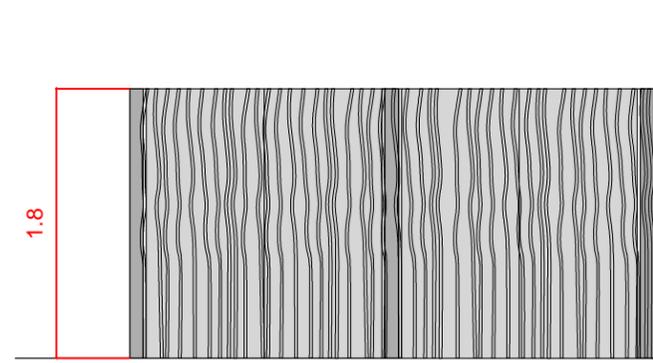


A7 2 PLANTA DIMENSIONADA CONTENEDOR DE BASURA

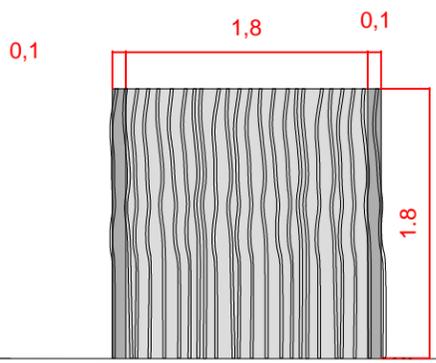


Señalización de entrada a zona uso público Informativo de acceso - escala local

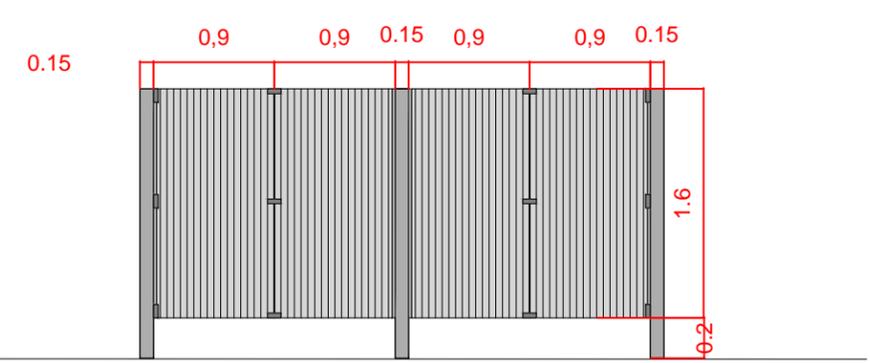
A7 6 DETALLE SEÑALIZACION DE ENTRADA



A7 3 ELEVACION POSTERIOR CONTENEDOR DE BASURA



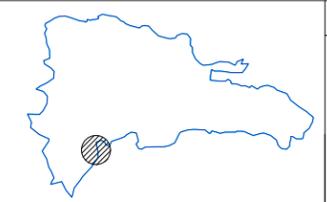
A7 4 ELEVACION LATERAL CONTENEDOR DE BASURA



A7 5 ELEVACION FRONTAL CONTENEDOR DE BASURA



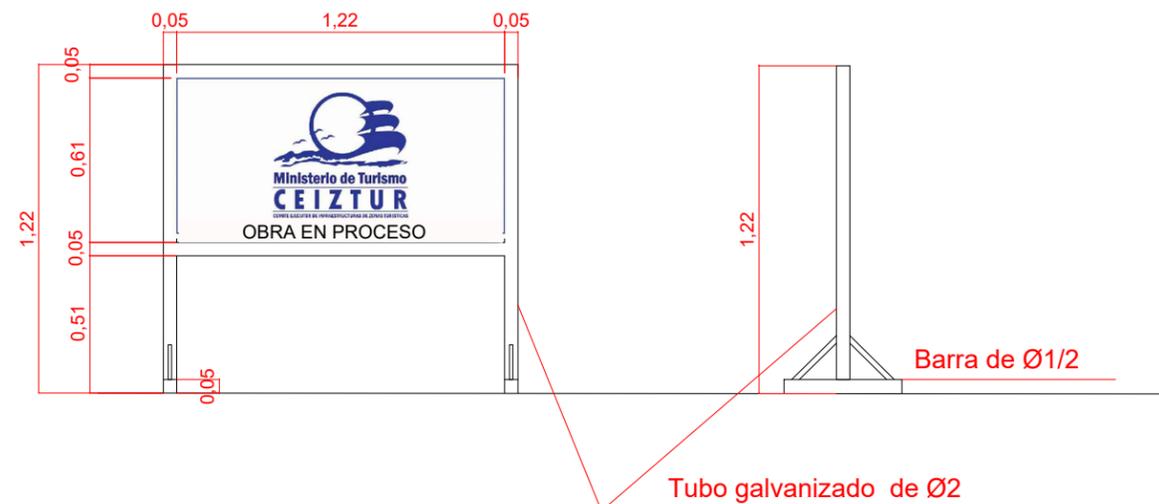
NOMBRE DEL PROYECTO		AREA DE INTERVENCION		CONTENIDO DE LA HOJA :	
RECONSTRUCCION PLAZA DE VENDEDORES PLAYA EL QUEMAITO , PROVINCIA BARAHONA		LA CIENAGA , PROVINCIA BARAHONA		DETALLES	
DIRECCION EJECUTIVA	SUPERVISION:	DISEÑO ESTRUCTURAL:	DISEÑO ELECTRICO:	DISEÑO SANITARIO:	INTERVENCION DE DISEÑO:
Arq. Sixto Brea Ricourt Director Ejecutivo CEIZTUR	Margarita Tejeda Depto. de Ingenieria	Ing. Bethania Viñas Encargada de Edificaciones	Ing. Manuel Ortega Ingeniero Electromecánico	Ing. Emil Suarez Ingeniero Sanitario	Depto de Ingenieria



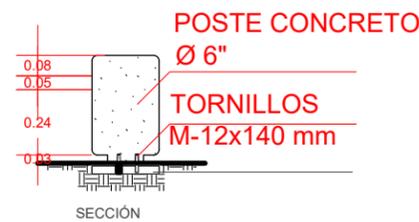
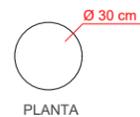
JULIO 2021

A-07

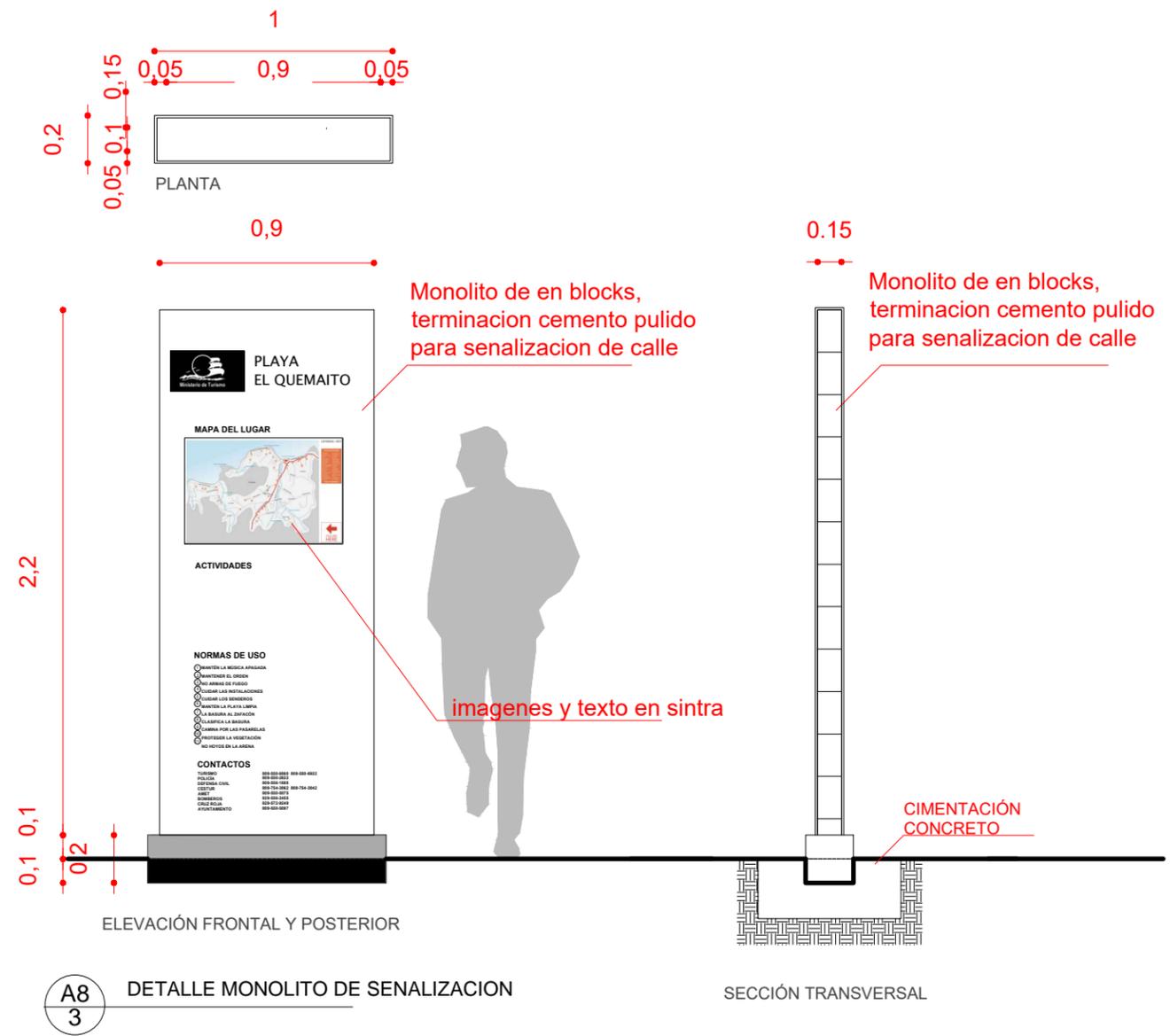
08



A8 1 DETALLE SEÑALIZACION DE OBRA



A8 2 DETALLE BOLARDOS



A8 3 DETALLE MONOLITO DE SENALIZACION

		NOMBRE DEL PROYECTO RECONSTRUCCION PLAZA DE VENDEDORES PLAYA EL QUEMAITO , PROVINCIA BARAHONA		AREA DE INTERVENCION LA CIENAGA , PROVINCIA BARAHONA	CONTENIDO DE LA HOJA : DETALLES		JULIO 2021
		DIRECCION EJECUTIVA Arq. Sixto Brea Ricourt Director Ejecutivo CEIZTUR	SUPERVISION: Margarita Tejeda Depto. de Ingenieria	DISEÑO ESTRUCTURAL: Ing. Bethania Viñas Encargada de Edificaciones	DISEÑO ELECTRICO: Ing. Manuel Ortega Ingeniero Electromecánico		DISEÑO SANITARIO: Ing. Emil Suarez Ingeniero Sanitario

ESPECIFICACIONES GENERALES

MATERIALES:
 LA RESISTENCIAS UTILIZADAS PARA LOS DISEÑOS FUERON LAS SIGTES:

A. ZAPATAS, COLUMNAS HORMIGON	F_c (kg/cm ²)	F_y (kg/cm ²)
	210	4,200
RECURBIMIENTOS:	R (Cms.)	
A. ZAPATAS	7.00	
B. COLUMNAS H.A.	4.00	

LOS GANCHOS Y DOBLEZ DE LAS ARMADURAS SE HARAN SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DEL CODIGO ACI-318 Y DE LOS REQUISITOS DE LAS NORMAS DE LA D.G.C.R.S.

NOTA SOBRE LA ESTRUCTURA METALICA:

- 1.1- EL ACERO DE LA ESTRUCTURA METALICA SERA A36 (fy=36,000 psi)
- 1.2- LA SOLDADURA SERA E70-XX.

LONGITUD DE EMPALME DE BARRAS CORRUGADAS RECURBIMIENTOS:

DIAMETRO DE LA BARRA D(Pulg.)	LONGITUD DE EMPALME MINIMA Le(Cms.)
1"	120.00
3/4"	100.00
1/2"	50.00
3/8"	40.00

SOLAPE A TENSION:
 LOS SOLAPES DEBERAN COLOCARSE ESCALONADOS Y LA SECCION DE ESFUERZO MINIMO A TENSION.

NOTAS:
 A. EMPALMES EN VIGAS Y LOSAS:
 A.1 LOS EMPALMES EN EL ACERO INFERIOR SE HARAN EN LOS TERCIOS EXTREMOS.
 A.2 LOS EMPALMES EN ACERO SUPERIOR SE HARAN EN EL TERCIO MEDIO.
 A.3 EN AMBOS CASOS (A.1) Y (A.2) SE EVITARAN HACER EMPALMES A MAS DEL 50% DE LAS BARRAS DE UNA SECCION TRANSVERSAL CUALQUIERA.

- B. EMPALMES EN COLUMNAS Y MUROS:
 B.1 LOS EMPALMES EN COLUMNAS Y MUROS SE HARAN SOLO EN TERCIO MEDIO DE LA ALTURA DE LA COLUMNA.
 B.2 SE EVITARA HACER EMPALMES A MAS DEL 50% DEL TOTAL DE LAS BARRAS DE UNA SECCION TRANSVERSAL CUALQUIERA.
- C. PARA AMBOS CASOS (A) Y (B) LOS EMPALMES SE HARAN UTILIZANDO ALAMBRE DULCE CALIBRE 26.

DETALLES DE DOBLEZES DE ARMADURA:
 ESTRIBOS DE VIGAS Y COLUMNAS. Y LONGITUD DE GANCHO STANDARD.



LDV=12db
 6D & 2-1/2" MIN.
 90 GRADOS

DIAMETRO BARRA	GANCHO A 90°	GANCHO A 135°	GANCHO
A 180°			
(3) #3/8", db=0.375	12db=4.50 Ptg.	8db=3.00 Ptg.	6db=2.25 Ptg.
(4) #1/2", db=0.500	12db=6.00 Ptg.	8db=4.00 Ptg.	6db=3.00 Ptg.
(6) #3/4", db=0.750	12db=9.00 Ptg.	8db=6.00 Ptg.	6db=4.50 Ptg.
(8) #1", db=1.000	12db=12.00 Ptg.	8db=8.00 Ptg.	6db=6.00 Ptg.
(10) #1 1/4", db=1.250	12db=15.00 Ptg.	8db=10.00 Ptg.	6db=7.50 Ptg.

MADERA: PINO TRATADO AMERICANO

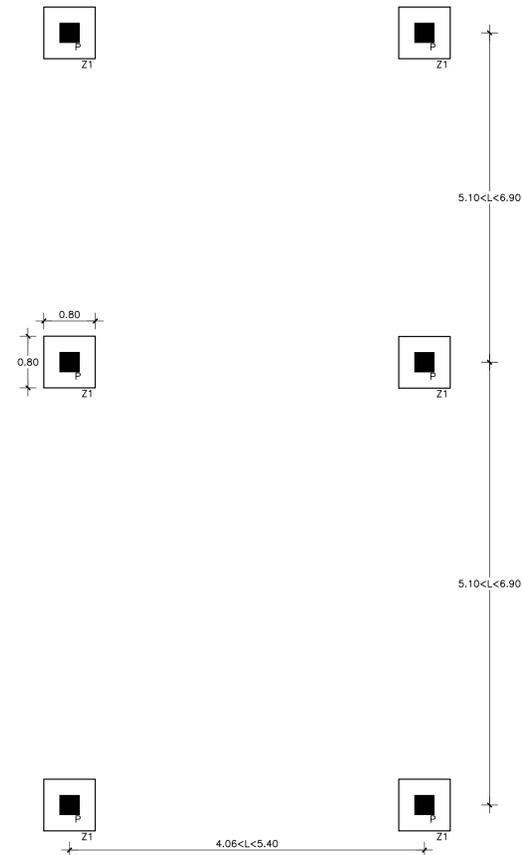
A.- CARACTERISTICAS DE LA MADERA:

- 1.-ESFUERZOS ADMISIBLES:
 1.1- COMPRESION PARALELA A LA VETA: C=1,200 Libras/Pulg²
 1.2- TRACCION PARALELA A LA VETA: f=1,200 Libras/Pulg²
 1.3- CORTANTE HORIZONTAL: fv=120 Libras/Pulg²
 1.4- COMPRESION PERPENDICULAR A LA VETA: fc=390 Libras/Pulg²
- 2.-MODULO DE ELASTICIDAD: E=1,760,000 Libras/Pulg²
- 3.-PESO ESPECIFICO: M= 40 LBS/PIE³

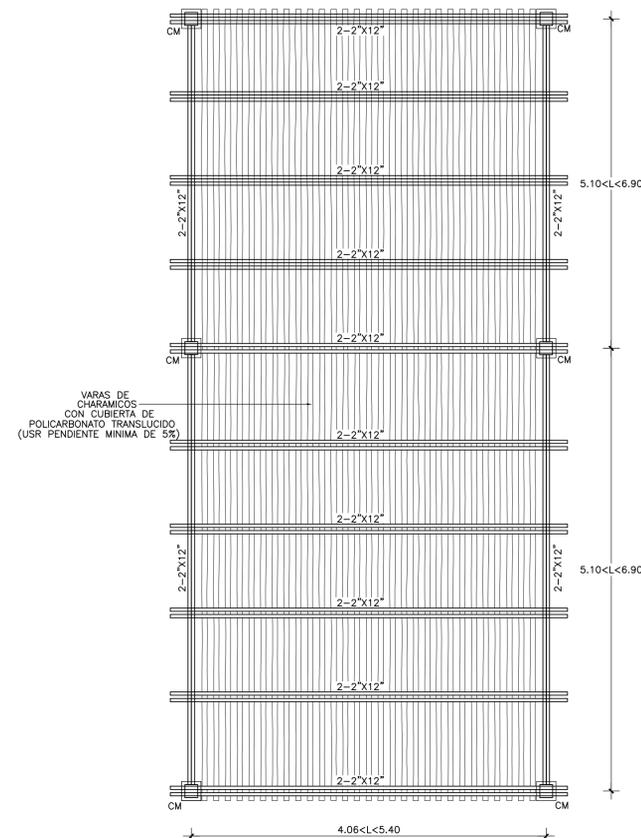
B.- ACERO PARA CONEXIONES MADERA

- 1.- LAS TOLAS USADAS EN LAS CONEXIONES SERAN ACERO A36 (Fy=36,000 LBS/PULG²)
- 2.- LOS ANGULARES UTILIZADOS COMO PLETINA SERAN: ACERO A36 (Fy=36,000 LBS/PULG²).
- 3.- LA SOLDADURA SE REALIZARA CON ELECTRODOS E-70-XX
- 4.- LOS PERNOS DE SUJECION DEBERAN DESARROLLAR LA CAPACIDAD PARA UN TIPO A307
- 5.- LOS PERNOS DE ANCLAJE SERAN ACERO Fy=2,800 KG/CM²
- 6.- TODA LA ESTRUCTURA ESTARA EXPUESTA AL SALITRE MARINO POR LO QUE TODAS LAS TOLAS, CLAVOS, PERNOS DE ANCLAJE Y TORNILLOS DEBEN SER GALVANIZADOS.

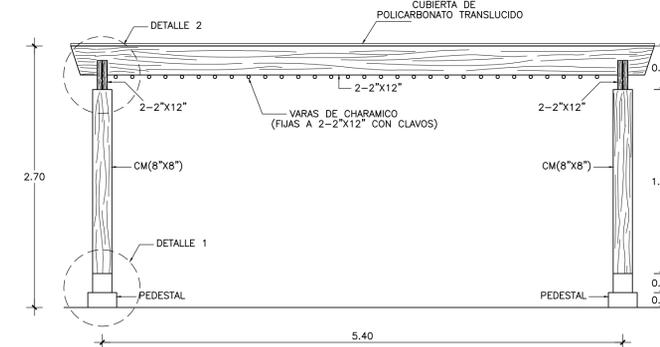
ESFUERZO ADMISIBLE DEL TERRENO:
 EL ESFUERZO ADMISIBLE DEL TERRENO SERA DE Ft=2.00kg/cm² (ASUMIDO)



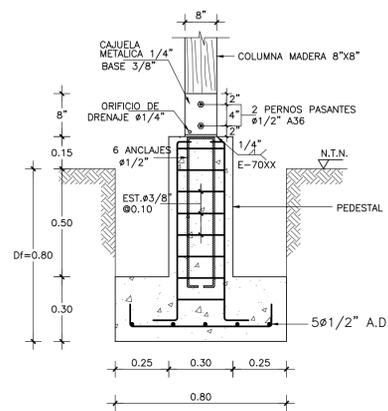
1 PLANTA DE FUNDACIONES PERGOLAS 1
 E-1 ESC. 1:100



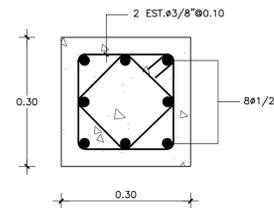
2 PLANTA ESTRUCTURAL PERGOLAS 1
 E-1 ESC. 1:100



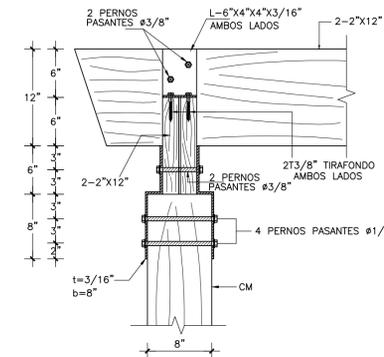
3 DETALLE PORTICO PERGOLAS 1 (TIPICO)
 E-1/ESC. 1:33.333



4 DETALLE 1, ZAPATA Z1
 ESCALA 1:15



5 PEDESTAL
 ESCALA 1:10



6 DETALLE 2, UNION VIGA MADERA A COLUMNA CM
 E-1/ESC. 1:10



NOMBRE DEL PROYECTO
RECONSTRUCCION PLAZA DE VENEDORES PLAYA EL QUEMAITO, POVINIA BARAHONA

DIRECCION EJECUTIVA
Arq. Sixto Brea Ricourt
 Director Ejecutivo CEIZTUR

SUPERVISION:
Ing. Margarita Tejeda
 Departamento Ingenieria

DISEÑO ESTRUCTURAL:
Ing. Bethania Viñas
 Encargada de Edificaciones

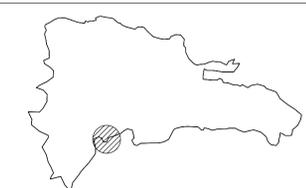
AREA DE INTERVENCION
PROVINCIA BARAHONA

DISEÑO ELECTRICO:
Ing. Manuel Ortega
 Ingeniero Electromecanico

DISEÑO SANITARIO:
Ing. Emil Suarez
 Ingeniero Sanitario

CONTENIDO DE LA HOJA :
 PERGOLAS 1 CON CHARAMICOS
 PLANTAS Y DETALLES ESTRUCTURALES

INTERVENCION DE DISEÑO:
 Depto de Ingenieria



JULIO 2021
E-01
05

ESPECIFICACIONES GENERALES

MATERIALES:
LA RESISTENCIA UTILIZADA PARA LOS DISEÑOS FUERON LAS SIGTES:

A. ZAPATAS, COLUMNAS HORMIGON	F_c (Kg/cm ²)	F_y (Kg/cm ²)
	210	4,200

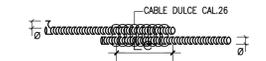
RECURRIMIENTOS:	R (Cms.)
A. ZAPATAS	7.00
B. COLUMNAS H.A.	4.00

LOS GANCHOS Y DOBLEZ DE LAS ARMADURAS SE HARAN SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DEL CODIGO ACI-318 Y DE LOS REQUISITOS DE LAS NORMAS DE LA D.G.C.R.S.

NOTA SOBRE LA ESTRUCTURA METALICA:

- 1.1- EL ACERO DE LA ESTRUCTURA METALICA SERA A36 ($f_y=36,000$ psi)
- 1.2- LA SOLDADURA SERA E70-XX.

LONGITUD DE EMPALME DE BARRAS CORRUGADAS	RECURRIMIENTOS:
DIAMETRO DE LA BARRA	LONGITUD DE EMPALME MINIMA
D(Pulg.)	Le(Cms.)
1	120.00
3/4"	100.00
1/2"	50.00
3/8"	40.00



SOLAPE A TENSION: LOS SOLAPES DEBERAN COLOCARSE ESCALONADOS Y LA SECCION DE ESFUERZO MINIMO A TENSION.

NOTAS:

A. EMPALMES EN VIGAS Y LOSAS:

- A.1 LOS EMPALMES EN EL ACERO INFERIOR SE HARAN EN LOS TERCIOS EXTREMOS.
- A.2 LOS EMPALMES EN ACERO SUPERIOR SE HARAN EN EL TERCIO MEDIO.
- A.3 EN AMBOS CASOS (A.1) Y (A.2) SE EVITARAN HACER EMPALMES A MAS DEL 50% DE LAS BARRAS DE UNA SECCION TRANSVERSAL CUALQUIERA.

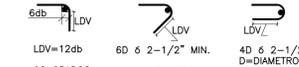
B. EMPALMES EN COLUMNAS Y MUROS:

- B.1 LOS EMPALMES EN COLUMNAS Y MUROS SE HARAN SOLO EN TERCIO MEDIO DE LA ALTURA DE LA COLUMNA.
- B.2 SE EVITARA HACER EMPALMES A MAS DEL 50% DEL TOTAL DE LAS BARRAS DE UNA SECCION TRANSVERSAL CUALQUIERA.

C. PARA AMBOS CASOS (A) Y (B) LOS EMPALMES SE HARAN UTILIZANDO ALAMBRE DULCE CALIBRE 26.

DETALLES DE DOBLEZ DE ARMADURA:

ESTRIBOS DE VIGAS Y COLUMNAS, Y LONGITUD DE GANCHO STANDARD.



LDV=12db 6D > 2-1/2" MIN. 4D > 2-1/2"

D=DIAMETRO, 180 GRADOS

DIAMETRO BARRA	GANCHO A 90°	GANCHO A 135°	GANCHO
A) 180°			
(3) #3/8", db=0.375	12db=4.50 Ptg.	8db=3.00 Ptg.	6db=2.25 Ptg.
(4) #1/2", db=0.500	12db=6.00 Ptg.	8db=4.00 Ptg.	6db=3.00 Ptg.
(6) #3/4", db=0.750	12db=9.00 Ptg.	8db=6.00 Ptg.	6db=4.50 Ptg.
(8) #1", db=1.000	12db=12.00 Ptg.	8db=8.00 Ptg.	6db=6.00 Ptg.
(10) #1 1/4", db=1.250	12db=15.00 Ptg.	8db=10.00 Ptg.	6db=7.50 Ptg.

MADERA: PINO TRATADO AMERICANO

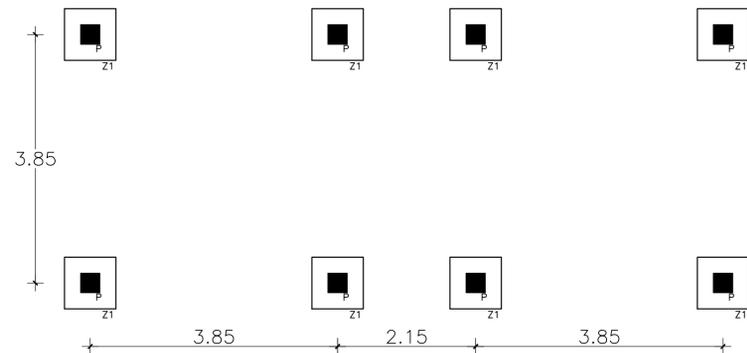
A.- CARACTERISTICAS DE LA MADERA:

- 1.- ESFUERZOS ADMISIBLES:
 - 1.1- COMPRESION PARALELA A LA VETA: $C=1,200$ Libras/Pulg²
 - 1.2- TRACCION PARALELA A LA VETA: $f=1,200$ Libras/Pulg²
 - 1.3- CORTANTE HORIZONTAL: $f_v=120$ Libras/Pulg²
 - 1.4- COMPRESION PERPENDICULAR A LA VETA: $f_c=390$ Libras/Pulg²
- 2.- MODULO DE ELASTICIDAD: $E=1,760,000$ Libras/Pulg²
- 3.- PESO ESPECIFICO: $M=40$ LBS/PIE³

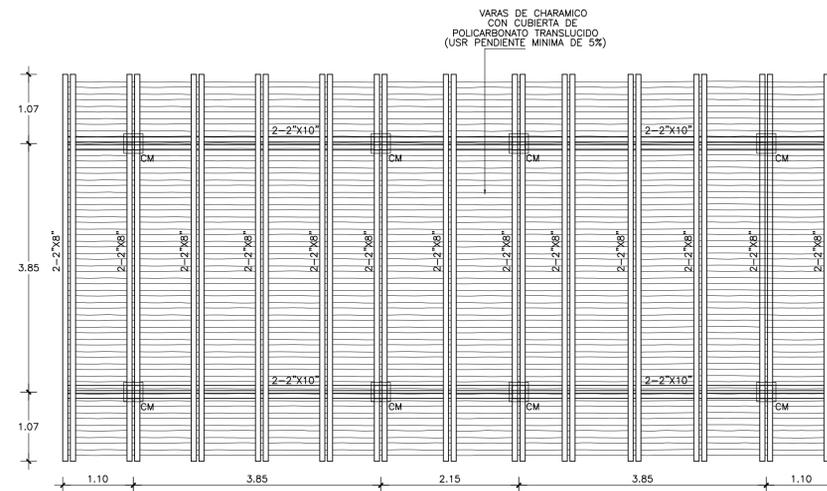
B.- ACERO PARA CONEXIONES MADERA

- 1.- LAS TOLAS USADAS EN LAS CONEXIONES SERAN ACERO A36 ($F_y=36,000$ LBS/PULG²)
- 2.- LOS ANGULARES UTILIZADOS COMO PLETINA SERAN: ACERO A36 ($F_y=36,000$ LBS/PULG²)
- 3.- LA SOLDADURA SE REALIZARA CON ELECTRODOS E-70-XX
- 4.- LOS PERNOS DE SUJECION DEBERAN DESARROLLAR LA CAPACIDAD PARA UN TIPO A307
- 5.- LOS PERNOS DE ANCLAJE SERAN ACERO $F_y=2,800$ KG/CM²
- 6.- TODA LA ESTRUCTURA ESTARA EXPUESTA AL SALITRE MARINO POR LO QUE TODAS LAS TOLAS, CLAVOS, PERNOS DE ANCLAJE Y TORNILLOS DEBEN SER GALVANIZADOS.

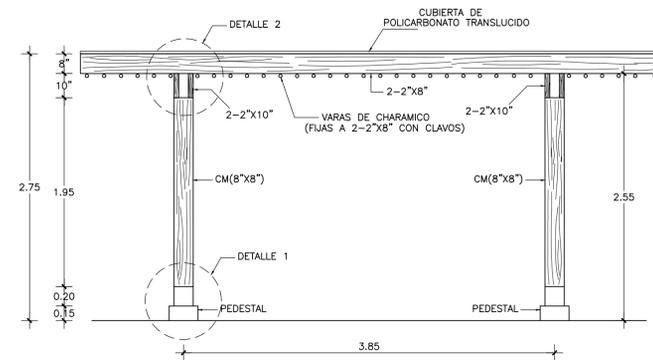
ESFUERZO ADMISIBLE DEL TERRENO: EL ESFUERZO ADMISIBLE DEL TERRENO SERA DE $F_t=2.00$ kg/cm² (ASUMIDO)



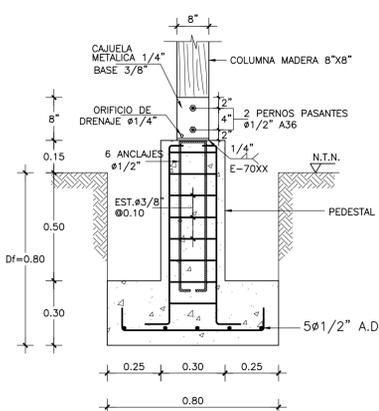
1 PLANTA DE FUNDACIONES PERGOLAS 2 ESC. 1:100



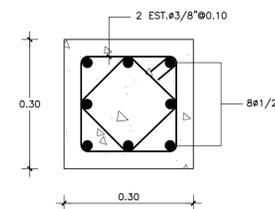
2 PLANTA ESTRUCTURAL PERGOLA 2 ESC. 1:100



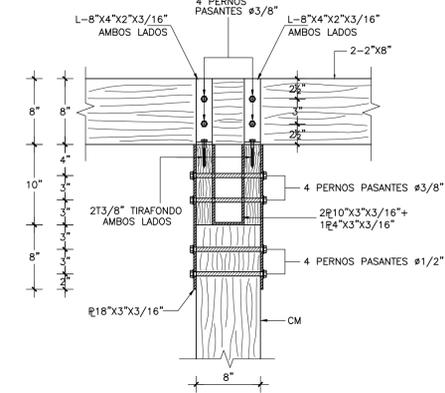
3 DETALLE PORTICO PERGOLAS 2 (TIPICO) ESC. 1:33.333



4 DETALLE 1, ZAPATA Z1 ESCALA 1:15



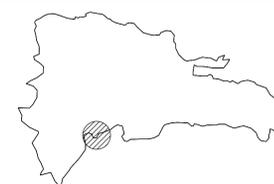
5 PEDESTAL ESCALA 1:10



6 DETALLE 2, UNION VIGA MADERA A COLUMNA CM ESC. 1:10



NOMBRE DEL PROYECTO		AREA DE INTERVENCION		CONTENIDO DE LA HOJA :	
RECONSTRUCCION PLAZA DE VENEDORES PLAYA EL QUEMAITO, POVINIA BARAHONA		EL QUEMAITO, PROVINCIA BARAHONA		PERGOLAS 2 CON CHARAMICOS • PLANTAS Y DETALLES ESTRUCTURALES	
DIRECCION EJECUTIVA	SUPERVISION:	DISENO ESTRUCTURAL:	DISENO ELECTRICO:	DISENO SANITARIO:	INTERVENCION DE DISENO:
Arq. Sixto Brea Ricourt Director Ejecutivo CEIZTUR	Ing. Margarita Tejeda Departamento Ingenieria	Ing. Bethania Viñas Encargada de Edificaciones	Ing. Manuel Ortega Ingeniero Electromecánico	Ing. Emil Suarez Ingeniero Sanitario	Depto de Ingenieria



JULIO 2021
E-02
05

ESPECIFICACIONES GENERALES

MATERIALES:
LA RESISTENCIAS UTILIZADAS PARA LOS DISEÑOS FUERON LAS SIGTES:

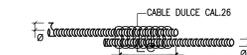
A. ZAPATAS, COLUMNAS HORMIGON	F_c (Kg/cm ²)	F_y (Kg/cm ²)
	210	4,200
RECURRIMIENTOS:	R (Cms.)	
A. ZAPATAS	7.00	
B. COLUMNAS H.A.	4.00	

LOS GANCHOS Y DOBLEZ DE LAS ARMADURAS SE HARAN SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DEL CODIGO ACI-318 Y DE LOS REQUISITOS DE LAS NORMAS DE LA D.G.C.R.S.

NOTA SOBRE LA ESTRUCTURA METALICA:

- 1.1- EL ACERO DE LA ESTRUCTURA METALICA SERA A36 (fy=36,000 psi)
- 1.2- LA SOLDADURA SERA E70-XX.

LONGITUD DE EMPALME DE BARRAS CORRUGADAS	RECURRIMIENTOS:
DIAMETRO DE LA BARRA D(Pulg.)	LONGITUD DE EMPALME MINIMA Le(Cms.)
1/2"	50.00
3/8"	40.00



SOLAPE A TENSION:
LOS SOLAPES DEBERAN COLOCARSE ESCALONADOS Y LA SECCION DE ESFUERZO MINIMO A TENSION.

NOTAS:

A. EMPALMES EN VIGAS Y LOSAS:

- A.1 LOS EMPALMES EN EL ACERO INFERIOR SE HARAN EN LOS TERCIOS EXTREMOS.
- A.2 LOS EMPALMES EN ACERO SUPERIOR SE HARAN EN EL TERCIO MEDIO.
- A.3 EN AMBOS CASOS (A.1) Y (A.2) SE EVITARAN HACER EMPALMES A MAS DEL 50% DE LAS BARRAS DE UNA SECCION TRANSVERSAL CUALQUIERA.

B. EMPALMES EN COLUMNAS Y MUROS:

- B.1 LOS EMPALMES EN COLUMNAS Y MUROS SE HARAN SOLO EN TERCIO MEDIO DE LA ALTURA DE LA COLUMNA.
- B.2 SE EVITARA HACER EMPALMES A MAS DEL 50% DEL TOTAL DE LAS BARRAS DE UNA SECCION TRANSVERSAL CUALQUIERA.

C. PARA AMBOS CASOS (A) Y (B) LOS EMPALMES SE HARAN UTILIZANDO ALAMBRE DULCE CALIBRE 26.

DETALLES DE DOBLEZ DE ARMADURA:

ESTRIBOS DE VIGAS Y COLUMNAS, Y LONGITUD DE GANCHO STANDARD.



DIAMETRO BARRA	GANCHO A 90°	GANCHO A 135°	GANCHO A 180°
A 180°			
(3) #3/8", db=0.375	12db=4.50 Ptg.	8db=3.00 Ptg.	6db=2.25 Ptg.
(4) #1/2", db=0.500	12db=6.00 Ptg.	8db=4.00 Ptg.	6db=3.00 Ptg.
(6) #3/4", db=0.750	12db=9.00 Ptg.	8db=6.00 Ptg.	6db=4.50 Ptg.
(8) #1", db=1.000	12db=12.00 Ptg.	8db=8.00 Ptg.	6db=6.00 Ptg.
(10) #1 1/4", db=1.250	8db=10.00 Ptg.	6db=7.50 Ptg.	4db=7.00 Ptg.

2) MADERA: PINO TRATADO AMERICANO

A.- CARACTERISTICAS DE LA MADERA:

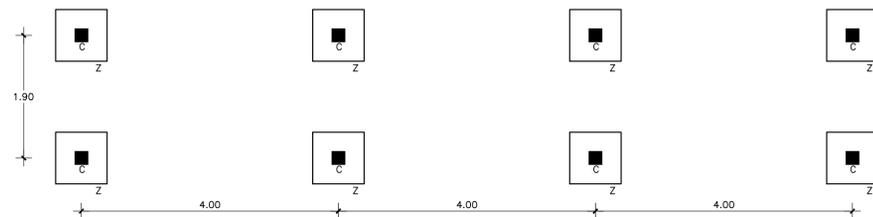
1.- ESFUERZOS ADMISIBLES:

- 1.1- COMPRESION PARALELA A LA VETA: C=1,200 Libras/Pulg²
- 1.2- TRACCION PARALELA A LA VETA: f=1,200 Libras/Pulg²
- 1.3- CORTANTE HORIZONTAL: fv=120 Libras/Pulg²
- 1.4- COMPRESION PERPENDICULAR A LA VETA: fc=390 Libras/Pulg²
- 2.- MODULO DE ELASTICIDAD: E=1,760,000 Libras/Pulg²
- 3.- PESO ESPECIFICO: M= 40 LBS/PIE³

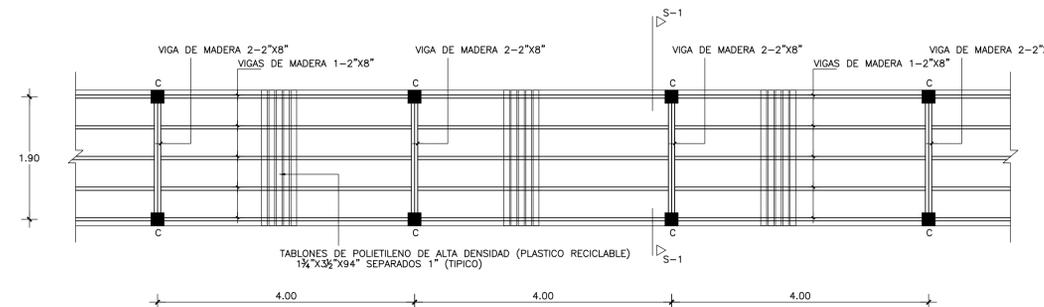
B.- ACERO PARA CONEXIONES MADERA

- 1.- LAS TOLAS USADAS EN LAS CONEXIONES SERAN ACERO A36 (Fy=36,000 LBS/PULG²)
- 2.- LOS ANGULARES UTILIZADOS COMO PLETINA SERAN: ACERO A36 (Fy=36,000 LBS/PULG²).
- 3.- LA SOLDADURA SE REALIZARA CON ELECTRODOS E-70-XX
- 4.- LOS PERNOS DE SUJECION DEBERAN DESARROLLAR LA CAPACIDAD PARA UN TIPO A307
- 5.- LOS PERNOS DE ANCLAJE SERAN ACERO Fy=2,800 KG/CM²
- 6.- TODA LA ESTRUCTURA ESTARA EXPUESTA AL SALITRE MARINO POR LO QUE TODAS LAS TOLAS, CLAVOS, PERNOS DE ANCLAJE Y TORNILLOS DEBEN SER GALVANIZADOS.

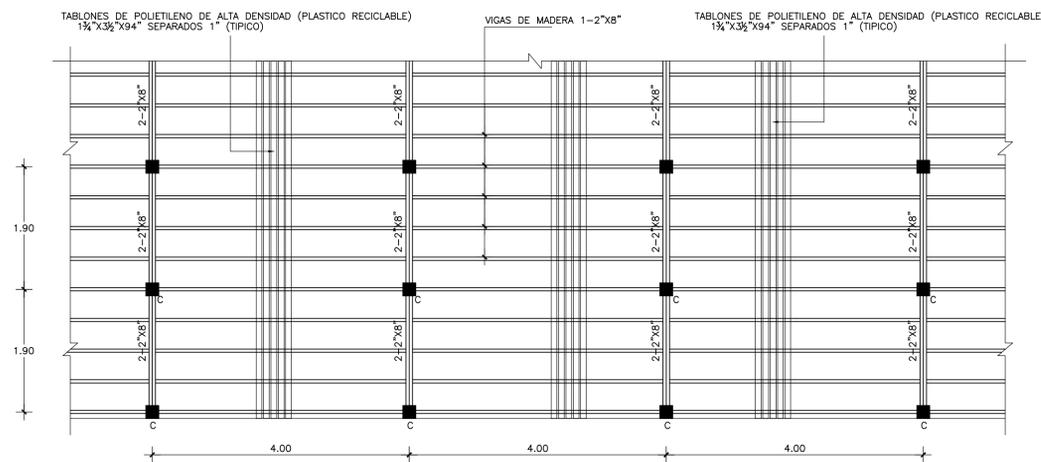
3) ESFUERZO ADMISIBLE DEL TERRENO:
EL ESFUERZO ADMISIBLE DEL TERRENO SERA DE Ft=2.00Kg/cm² (ASUMIDO)



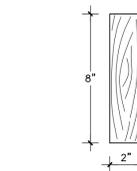
1) PLANTA DE FUNDACIONES
E-3/ ESC. 1:100



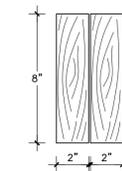
2) PLANTA ESTRUCTURAL DE PISO PASARELAS
E-3/ ESC. 1:100



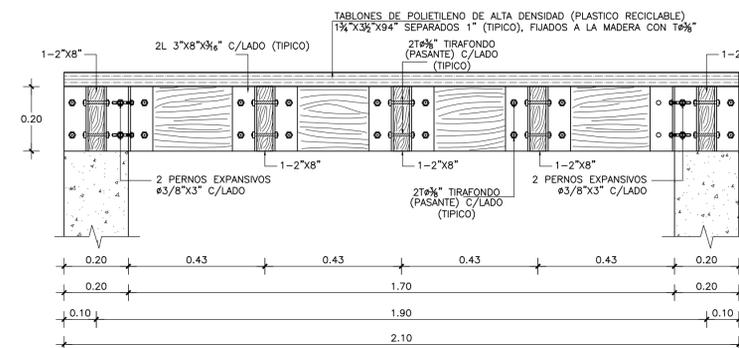
3) PLANTA ESTRUCTURAL DE PISO PARA MODULOS MAYORES A 1.90m
E-3/ ESC. 1:100



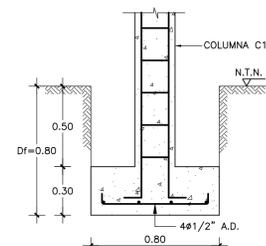
6) VIGA MADERA 1-2"x8"
E-3/ ESCALA 1:05



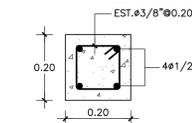
7) VIGA MADERA 2-2"x8"
E-3/ ESCALA 1:05



8) SECCION S-1
E-3/ ESC. 1:10



4) ZAPATA COLUMNAS C1
E-3/ ESCALA 1:20



5) COLUMNAS C1
E-3/ ESCALA 1:10

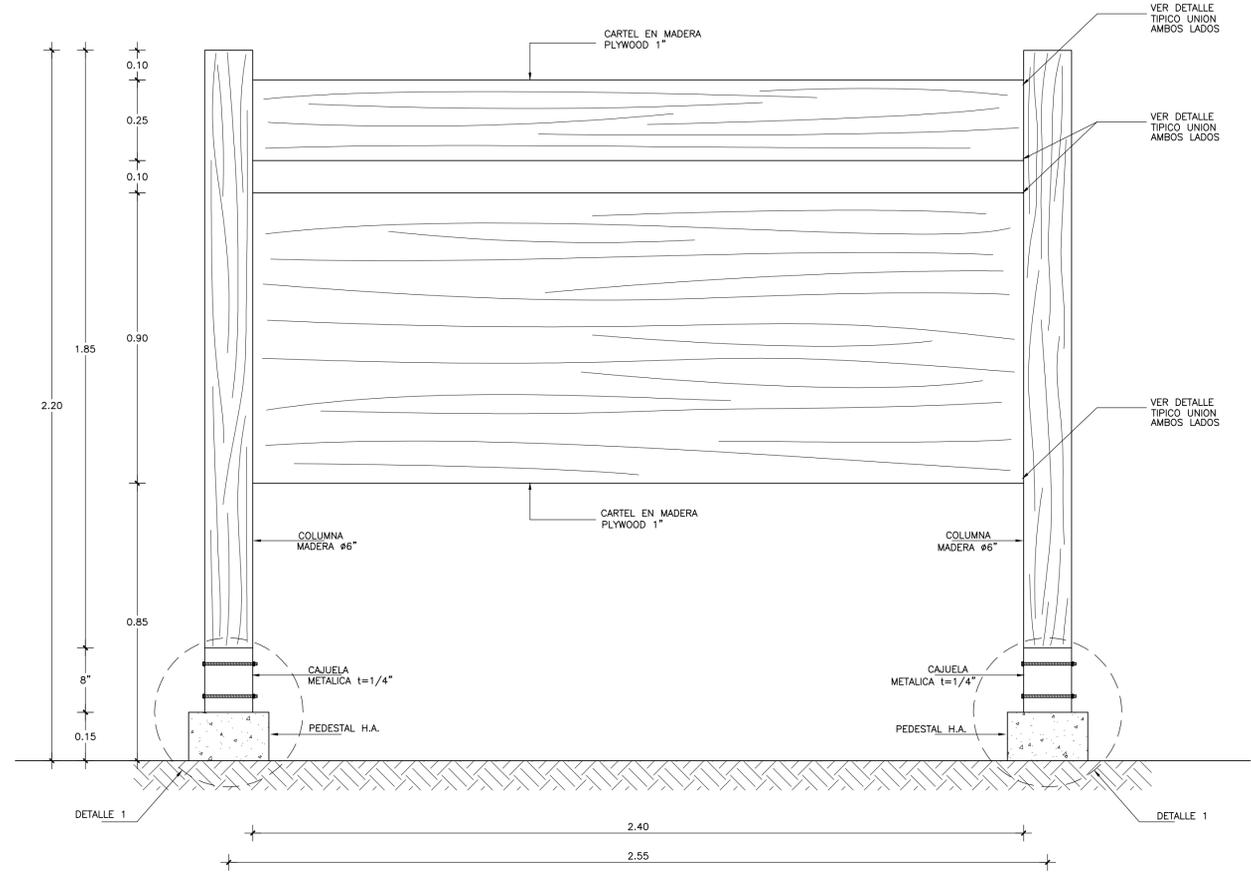


NOMBRE DEL PROYECTO		AREA DE INTERVENCION		CONTENIDO DE LA HOJA :	
RECONSTRUCCION PLAZA DE VENEDORES PLAYA EL QUEMAITO, POVINIA BARAHONA		EL QUEMAITO, POVINIA BARAHONA		PASARELAS PEATONALES • PLANTAS Y DETALLES ESTRUCTURALES	
DIRECCION EJECUTIVA	SUPERVISION:	DISEÑO ESTRUCTURAL:	DISEÑO ELECTRIC:	DISEÑO SANITARIO:	INTERVENCION DE DISEÑO:
Arq. Sixto Brea Ricourt Director Ejecutivo CEIZTUR	Ing. Margarita Tejeda Departamento Ingenieria	Ing. Bethania Viñas Encargada de Edificaciones	Ing. Manuel Ortega Ingeniero Electromecánico	Ing. Emil Suarez Ingeniero Sanitario	Depto de Ingenieria

JULIO 2021

E-03

05



1 ELEVACION ESTRUCTURAL CARTEL SEÑALIZACION
E-4 ESCALA 1:10

ESPECIFICACIONES GENERALES

1 MATERIALES:
LA RESISTENCIAS UTILIZADAS PARA LOS DISEÑOS FUERON LAS SIGTES.:

A. ZAPATAS, COLUMNAS HORMIGON	F'c(Kg/cm2)	F'y(Kg/cm2)
	210	4,200

RECUBRIMIENTOS: R (cms.)

A. ZAPATAS	7.00
B. COLUMNAS H.A.	4.00

LOS GANCHOS Y DOBLEZ DE LAS ARMADURAS SE HARAN SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DEL CODIGO ACI-318 Y DE LOS REQUISITOS DE LAS NORMAS DE LA D.G.G.S.

NOTA SOBRE LA ESTRUCTURA METALICA:

1.1- EL ACERO DE LA ESTRUCTURA METALICA SERA A36 (fy=36,000 psi)

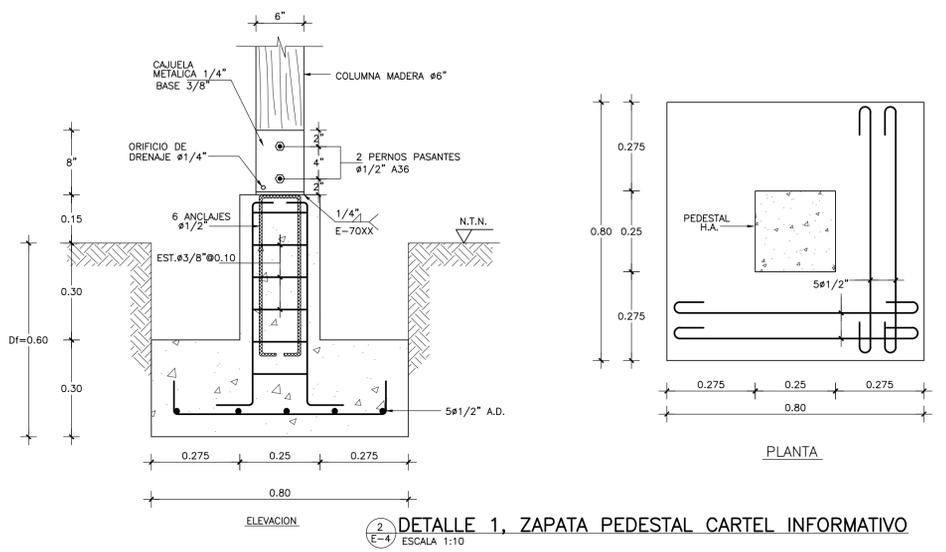
1.2- LA SOLDADURA SERA E70-XX.

LONGITUD DE EMPALME DE BARRAS CORRUGADAS RECUBRIMIENTOS:

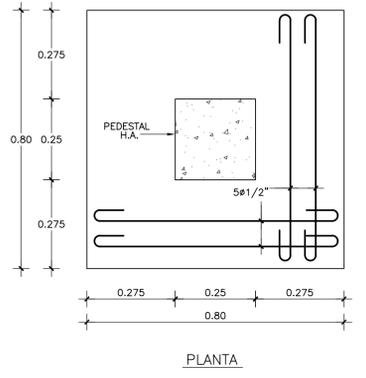
DIAMETRO DE LA BARRA D(Pulg.)	LONGITUD DE EMPALME MINIMA Le(Cms.)
1/2"	50.00
3/8"	40.00

- 2 MADERA: PINO TRATADO AMERICANO
- A.- CARACTERISTICAS DE LA MADERA:
- 1.- ESFUERZOS ADMISIBLES:
- 1.1- COMPRESION PARALELA A LA VETA: C=1,200 Libras/Pulg2
 - 1.2- TRACCION PARALELA A LA VETA: f=1,200 Libras/Pulg2
 - 1.3- CORTANTE HORIZONTAL: fv=120 Libras/Pulg2
 - 1.4- COMPRESION PERPENDICULAR A LA VETA: fc=390 Libras/Pulg2
- 2.- MODULO DE ELASTICIDAD: E=1,760,000 Libras/Pulg2
- 3.- PESO ESPECIFICO: M= 40 LBS/PIE3
- B.- ACERO PARA CONEXIONES MADERA
- 1.- LAS TOLAS USADAS EN LAS CONEXIONES SERAN ACERO A36 (Fy=36,000 LBS/PULG2)
 - 2.- LOS ANGULARES UTILIZADOS COMO PLETINA SERAN: ACERO A36 (Fy=36,000 LBS/PULG2).
 - 3.- LA SOLDADURA SE REALIZARA CON ELECTRODOS E-70-XX
 - 4.- LOS PERNOS DE SUJECION DEBERAN DESARROLLAR LA CAPACIDAD PARA UN TIPO A307
 - 5.- LOS PERNOS DE ANCLAJE SERAN ACERO Fy=2,800 KG/CM2
 - 6.- TODA LA ESTRUCTURA ESTARA EXPUESTA AL SALITRE MARINO POR LO QUE TODAS LAS TOLAS, CLAVOS, PERNOS DE ANCLAJE Y TORNILLOS DEBEN SER GALVANIZADOS.

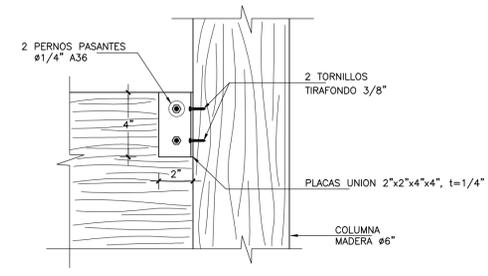
3 ESFUERZO ADMISIBLE DEL TERRENO:
EL ESFUERZO ADMISIBLE DEL TERRENO SERA DE Ft=2.00Kg/cm2 (ASUMIDO)



2 DETALLE 1, ZAPATA PEDESTAL CARTEL INFORMATIVO
E-4 ESCALA 1:10



2.1 PEDESTAL
E-2 ESCALA 1:10



3 DETALLE TIPICO UNION CARTEL A COLUMNA MADERA #6"
E-4 ESCALA 1:05



NOMBRE DEL PROYECTO		AREA DE INTERVENCION		CONTENIDO DE LA HOJA :		JULIO 2021
RECONSTRUCCION PLAZA DE VENEDORES PLAYA EL QUEMAITO, POVINIA BARAHONA		EL QUEMAITO, PROVINCIA BARAHONA		CARTEL DE SAÑALIZACION • DETALLES ESTRUCTURALES		
DIRECCION EJECUTIVA	SUPERVISION:	DISEÑO ESTRUCTURAL:	DISEÑO ELECTRICO:	DISEÑO SANITARIO:	INTERVENCION DE DISEÑO:	
Arq. Sixto Brea Ricourt Director Ejecutivo CEIZTUR	Ing. Elizabeth Peralta Encargada del Depto. de Ingeniería	Ing. Bethania Viñas Encargada de Edificaciones	Ing. Manuel Ortega Ingeniero Electromecánico	Ing. Emil Suarez Ingeniero Sanitario	Depto de Ingeniería	

E-04
05

ESPECIFICACIONES GENERALES

MATERIALES:

LOS MATERIALES A UTILIZAR DEBERAN CUMPLIR TODOS LOS REQUISITOS ESPECIFICADOS EN LOS CODIGOS A.C.I., A.S.T.M Y LOS DE LA D.O.N.R.S.

LAS RESISTENCIAS UTILIZADAS PARA LOS DISEÑOS FUERON LAS SIGUIENTES:

MIEMBRO ESTRUCTURAL	CONCRETO f_c (Kg/cm ²)	ACERO f_y (Kg/cm ²)
a) ZAPATAS, COLUMNAS, MUROS, VIGAS Y LOSAS DE HORMIGON	210	4,200
b) ZAPATAS DE MUROS BLOQUES	210	4,200
c) BLOQUES DE HORMIGON	80	4,200
d) HORMIGON HUECOS DE BLOQUES	180	-
e) MORTERO EN JUNTA DE BLOQUES	120	-

RECUBRIMIENTOS:

MIEMBRO ESTRUCTURAL	RECUBRIMIENTO:R(Cms.)
a) VIGAS, COLUMNAS Y MUROS	4.00
b) LOSAS	2.50
c) ZAPATAS	7.00

LONGITUD DE EMPALME DE BARRAS CORRUGADAS RECUBRIMIENTOS:

DIAMETRO DE LA BARRA D(Pulg.)	LONGITUD DE EMPALME MINIMA L_e (Cms.)
1"	120.00
3/4"	100.00
1/2"	50.00
3/8"	40.00

SOLAPE A TENSION: LOS SOLAPES DEBERAN COLOCARSE ESCALONADOS Y LA SECCION DE ESFUERZO MINIMO A TENSION.

L_e = LONGITUD DE DESARROLLO Y DE EMPALME PARA PAQUETES.

- NOTAS:
- A. EMPALMES EN VIGAS Y LOSAS:
- A.1. LOS EMPALMES EN EL ACERO INFERIOR SE HARAN EN LOS TERCIOS EXTREMOS.
 - A.2. LOS EMPALMES EN ACERO SUPERIOR SE HARAN EN EL TERCIO MEDIO.
 - A.3. EN AMBOS CASOS (A.1) Y (A.2) SE EVITARAN HACER EMPALMES A MAS DEL 50% DE LAS BARRAS DE UNA SECCION TRANSVERSAL CUALQUIERA.
- B. EMPALMES EN COLUMNAS Y MUROS:
- B.1. LOS EMPALMES EN COLUMNAS Y MUROS SE HARAN SOLO EN TERCIO MEDIO DE LA ALTURA DE LA COLUMNA.
 - B.2. SE EVITARA HACER EMPALMES A MAS DEL 50% DEL TOTAL DE LAS BARRAS DE UNA SECCION TRANSVERSAL CUALQUIERA.
- C. PARA AMBOS CASOS (A) Y (B) LOS EMPALMES SE HARAN UTILIZANDO ALAMBRE DULCE CALIBRE 26.

DETALLES DE DOBLERES DE ARMADURA: ESTRIBOS DE VIGAS Y COLUMNAS, Y LONGITUD DE GANCHO STANDARD.

DIAMETRO BARRA	GANCHO A 90°	GANCHO A 135°	GANCHO
A 180°			
(#3) #3/8", db=0.375	12db=4.50 Ptg.	8db=3.00 Ptg.	6db=2.25 Ptg.
(#4) #1/2", db=0.500	12db=6.00 Ptg.	8db=4.00 Ptg.	6db=3.00 Ptg.
(#6) #3/4", db=0.750	12db=9.00 Ptg.	8db=6.00 Ptg.	6db=4.50 Ptg.
(#8) #1", db=1.000	12db=12.00 Ptg.	8db=8.00 Ptg.	6db=6.00 Ptg.
(#10) #1 1/4", db=1.250	8db=10.00 Ptg.	6db=7.50 Ptg.	4db=7.00 Ptg.

MADERA: PINO TRATADO AMERICANO

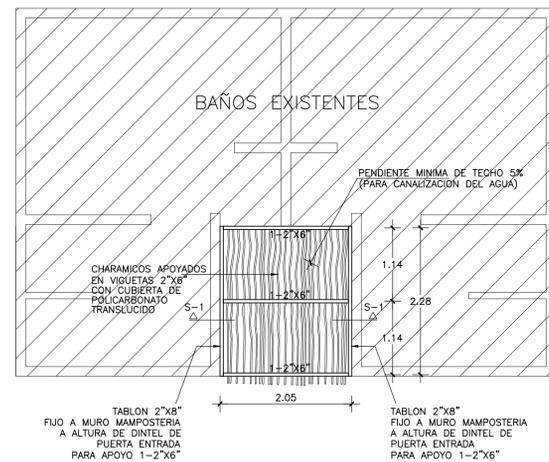
A.- CARACTERISTICAS DE LA MADERA:

- 1.- ESFUERZOS ADMISIBLES:
- 1.1- COMPRESION PARALELA A LA VETA: $C=1,200$ Libras/Pulg²
 - 1.2- TRACCION PARALELA A LA VETA: $f=1,200$ Libras/Pulg²
 - 1.3- CORTANTE HORIZONTAL: $f_v=120$ Libras/Pulg²
 - 1.4- COMPRESION PERPENDICULAR A LA VETA: $f_c=390$ Libras/Pulg²
- 2.- MODULO DE ELASTICIDAD: $E=1,760,000$ Libras/Pulg²
- 3.- PESO ESPECIFICO: $M=40$ LBS/PIE³

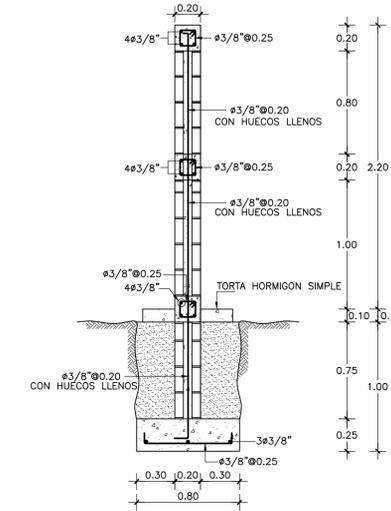
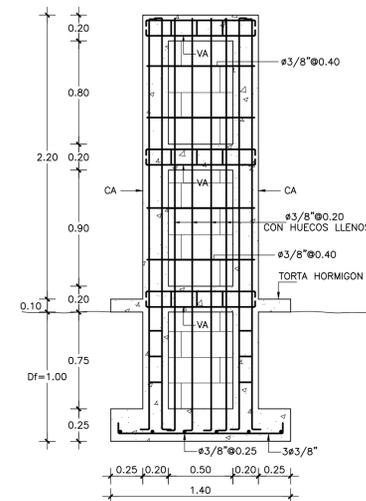
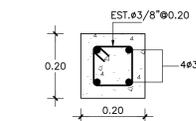
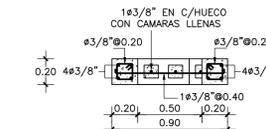
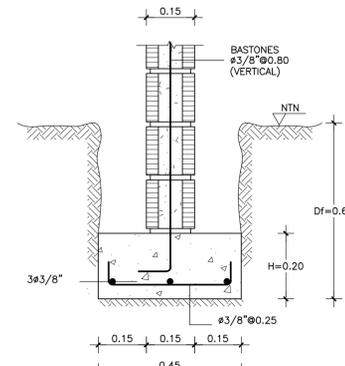
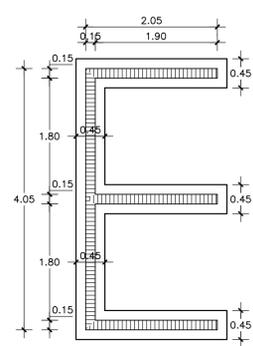
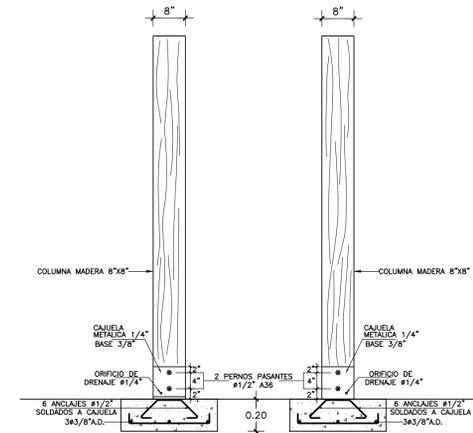
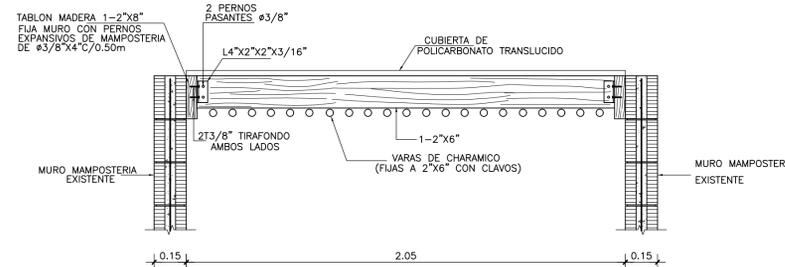
B.- ACERO PARA CONEXIONES MADERA

- 1.- LAS TOLAS USADAS EN LAS CONEXIONES SERAN ACERO A36 ($F_y=36,000$ LBS/PULG²)
- 2.- LOS ANGULARES UTILIZADOS COMO PLETINA SERAN: ACERO A36 ($F_y=36,000$ LBS/PULG²).
- 3.- EN CASO DE USO DE SOLDADURA SE REALIZARA CON ELECTRODO E-70-XX
- 4.- LOS PERNOS DE SUJECION DEBERAN DESARROLLAR LA CAPACIDAD PARA UN TIPO A307
- 5.- LOS PERNOS DE ANCLAJE SERAN ACERO $F_y=2,800$ KG/CM²
- 6.- TODA LA ESTRUCTURA ESTARA EXPUESTA AL SALITRE MARINO POR LO QUE TODAS LAS TOLAS, CLAVOS, PERNOS DE ANCLAJE Y TORNILLOS DEBEN SER GALVANIZADOS.

ESFUERZO ADMISIBLE DEL TERRENO: EL ESFUERZO ADMISIBLE DEL TERRENO SERA DE $F_t=2.00$ Kg/cm² (ASUMIDO)



1 PLANTA ESTRUCTURAL ENTRADA AREA BAÑOS
E-5 ESC. 1:50



NOMBRE DEL PROYECTO
RECONSTRUCCION PLAZA DE VENEDORES PLAYA EL QUEMAITO, POVINIA BARAHONA

DIRECCION EJECUTIVA
Arq. Sixto Brea Ricourt
Director Ejecutivo CEIZTUR

SUPERVISION:
Ing. Margarita Tejeda
Departamento Ingenieria

DISEÑO ESTRUCTURAL:
Ing. Bethania Viñas
Encargada de Edificaciones

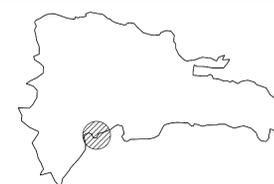
AREA DE INTERVENCION
EL QUEMAITO, PROVINCIA BARAHONA

DISEÑO ELECTRICO:
Ing. Manuel Ortega
Ingeniero Electromecánico

DISEÑO SANITARIO:
Ing. Emil Suarez
Ingeniero Sanitario

CONTENIDO DE LA HOJA :
ENTRADA BAÑOS, DEPOSITO BASURA, DUCHAS, LETRERO PROYECTO
● PLANTAS Y DETALLES ESTRUCTURALES

INTERVENCION DE DISEÑO:
Depto de Ingenieria



JULIO 2021
E-05
05